

906-10

CNC-gesteuerte Nähanlage zum Aufnähen von vorgebuggten Taschen

CNC-controlled sewing unit for attaching of pre-creased pockets



# 906-10

## Aufnähen von Taschen / Attaching of pockets

### Vorgebuggte Taschen aufnähen – ganz einfach

Mit der Nähanlage Klasse 906-10 werden vorgebuggte Taschen in höchster Qualität bei maximaler Effizienz aufgenäht. Die Formenwechsel sind kostengünstig, einfach und schnell in weniger als drei Minuten vorzunehmen. Die Größe des Nähfeldes von 210 x 210 mm bietet alle Freiheiten bei der Gestaltung von Taschenformen.

#### Ihre Vorteile:

- Bausatz für additives Verfahren (3D-Druck) „lokal“ hergestellte Taschenform – ermöglicht eine schnelle Anpassung an Produktionsänderungen
- Schneller und einfacher Formenwechsel in weniger als 3 Minuten
- Geringe Wartung aufgrund bewährter M-TYPE Technologie
- Hohe Leistung durch max. Nähgeschwindigkeit von 3.000 Stichen/Min.
- Hohe Unterfadenkapazität durch Verwendung eines XXL-Vertikalgreifers (Ø 32 mm)
- Fadenbruchidentifikation mit automatischem Nähstop und Überwachung der Unterfadenkapazität durch Fadenverbrauchskontrolle
- Konstante, höchste Nahtqualität
- Elektromagnetische Fadenklemme für sauberen Nahtanfang
- Sicherheit und Effizienz durch die moderne, zuverlässige und netzwerkfähige Dürkopp Adler Steuerungstechnik "DAC comfort"
- 3 wahlweise konfigurierbare Oberfaden-Spannungssysteme:
  - Mechanische Fadenspannung (MTT) – justierbar direkt am Nähoberteil für höchste Flexibilität
  - Elektronische Fadenspannung (ETT) – einstellbar im Programmablauf für höchste Reproduzierbarkeit
  - Mechanisch-elektronische Fadenspannung (METT) – die Vorspannung ist einstellbar mittels Handrad und die Hauptspannung ist programmgesteuert – so kann schnell auf wechselnde Einflüsse reagiert werden
- Programmieren von „Input/Output-Signalen“ zu jedem einzelnen Stich möglich
- Nähfadenstärke bis max. Nm 15/3
- Max. Nähfeldgröße 210 x 210 mm
- Schnelle Nahtveränderungen mit der Software „DACad-Professional“ – einfach per USB-Stick übertragbar

#### Typischer Einsatzbereich:

- Vorgebuggte Taschen automatisch aufnähen bei Jeans, Casualwear, Sportswear und Arbeitsbekleidung

#### Leistungsmerkmale:

- Ca. 1.800 vorgebuggte Taschen (mit Doppelnah und Riegel) in 480 Min.

### Attaching of pre-creased pockets – highly simplified

With the sewing unit 906-10 pre-creased pockets are attached in top quality and with maximum efficiency. Changes of the pocket shapes can be realized low cost, easily and quickly in less than three minutes. The sewing field size of 210 x 210 mm offers even more freedom to design individual pocket shapes.

#### Your advantages:

- Kit for use of "locally" additive manufactured (3D printed) pocket style – allows quick adaptation to production changes
- Quick and easy change of pocket shapes in less than 3 minutes
- Low maintenance due to approved M-TYPE technology
- High performance due to max. sewing speed of 3,000 stitches/min.
- High bobbin thread capacity by XXL vertical hook (Ø 32 mm)
- Thread breakage identification with automatic sewing stop and monitoring of the bobbin thread capacity by thread consumption control
- Constant level of maximum seam quality
- Electromagnetic thread clamping device for neat seam beginning
- Safety and efficiency due to modern, reliable and network-capable control technology "DAC comfort"
- 3 alternatively configurable upper thread tension systems:
  - Mechanical thread tension (MTT) – adjustable directly at the sewing head for highest flexibility
  - Electronic thread tension (ETT) – adjustable in the program sequence for highest reproducibility
  - Mechanical-electronic thread tension (METT) – the pre-tension can be adjusted by means of a handwheel and the main tension is program-controlled – so it is possible to react rapidly to changing influences
- Programming of "input/output signals" for every single stitch possible
- Sewing thread size up to Nm 15/3 max.
- Max. sewing field size 210 x 210 mm
- Quick seam change by means of "DACad-Professional" software – simply transferable by USB flash drive

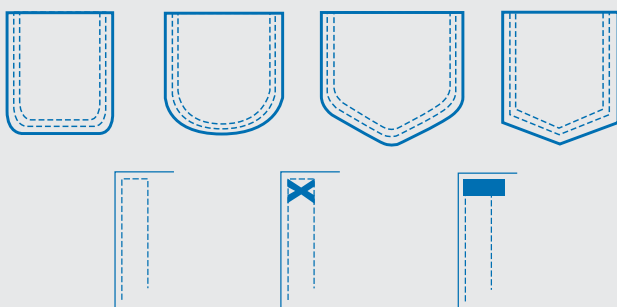
#### Typical field of application:

- Automatic attaching of pre-creased pockets on jeans, casual wear, sportswear and workwear

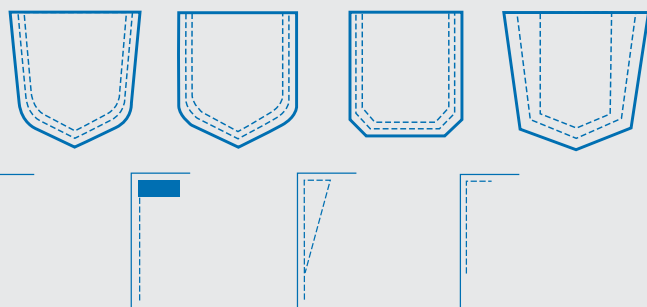
#### Performance features:

- Approx. 1,800 pre-creased pockets (with double seam and bartack) in 480 min.

#### Beispiele für Taschen- und Riegelformen:



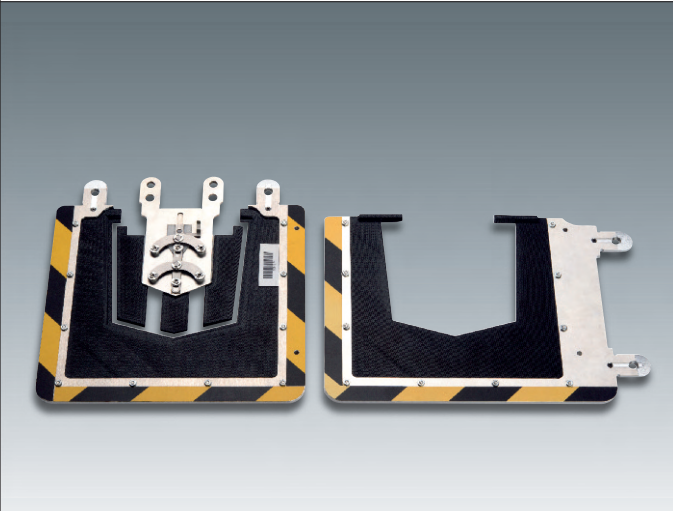
#### Examples for pocket shapes and tacks:



# 906-10

## Taschenformsätze / Pocket style sets

**DÜRKOPP  
ADLER**



### Basis-Bausatz für druckbare Taschenformsätze beinhaltet:

1. Rahmen für Standardtaschenformen (Nahtbreite /-länge > 94 x 108 mm, Teile-Nr. 0906 410584) **oder** Rahmen für große Taschenformen (Nahtbreite /-länge > 132 mm x 160 mm, Teile-Nr. 0906 410594)
2. CAD-Konstruktionszeichnung je Taschenform zur additiven Herstellung der Formsätze (3D-Druck / Teile-Nr. 0906 410610)

### Basic kit for printable pocket style set includes:

1. Frame for standard pocket shapes (seam width/length > 94 x 108 mm, part no. 0906 410584) **or** Frame for large pocket shapes (seam width/length > 132 x 160 mm, part no. 0906 410594)
2. CAD design drawing per pocket shape for additive manufacturing of the form sets (3D printing, part no. 0906 410610)



### Basis-Bausatz zur Eigenherstellung von Taschenformsätzen beinhaltet:

1. Rahmen für Standardtaschenformen (Nahtbreite/-länge > 94 x 108 mm, Teile-Nr. 0906 410014) **oder** Rahmen für große Taschenformen (Nahtbreite/-länge > 132 x 160 mm, Teile-Nr. 0906 410024)
2. Basismaterial zum Eigenzuschnitt der Taschenformen

### Basic kit for self-made production of pocket style sets includes:

1. Frame for standard pocket shapes (seam width/length > 94 x 108 mm, part no. 0906 410014) **or** Frame for large pocket shapes (seam width/length > 132 x 160 mm, part no. 0906 410024)
2. Base material for self-cutting of pocket shapes



### Nähfertiger Taschenformsatz „Factory Made“ beinhaltet:

Taschenformsatz nach Kundenzeichnung gefertigt (Teile-Nr. 0906 929910) inkl. Nahtprogramm auf USB-Stick („Creaserform“ muss separat bestellt werden)

### Sewing-ready pocket style set “Factory Made“ includes:

Pocket style set manufactured according to customer drawing (part no. 0906 929910) incl. sewing program on USB flash drive (creaser style set must be ordered separately)



### Nähanlage 906-10:

Der einfach zugängliche Einlegebereich mit um 15 Grad geneigter Tischplatte erlaubt eine überlappende und ermüdungsfreie Arbeitsweise.

### Sewing unit 906-10:

The easily accessible loading area with a 15 degree inclined table top allows overlapping and fatigue-free operation.



# 906-10

## Erstellen von Nahtprogrammen / *Create seam patterns*

Die CNC-gesteuerte Nähanlage 906-10 bietet dem Anwender zwei unterschiedliche Möglichkeiten zum Erstellen von Nahtprogrammen:

### 1. „Teach-In“ – direkt am Bedienfeld

Geometrisch einfache Konturen können schnell und bequem direkt an der Maschine programmiert werden. Hierfür bietet die Maschinensoftware einen intuitiv zu bedienenden Teach-In-Modus, mit dem eine Nahtkontur, durch Anfahren von Stützpunkten mit der Materialklammer, direkt an die Steuerung übertragen werden kann. Der Fortschritt der Programmierung wird kontinuierlich am Bedienfeld grafisch angezeigt.

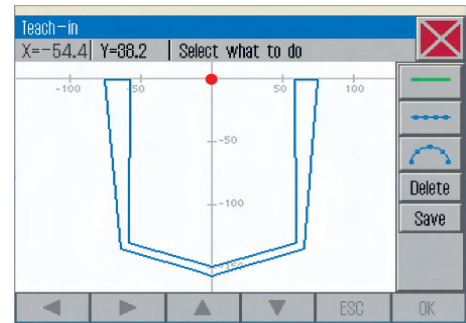
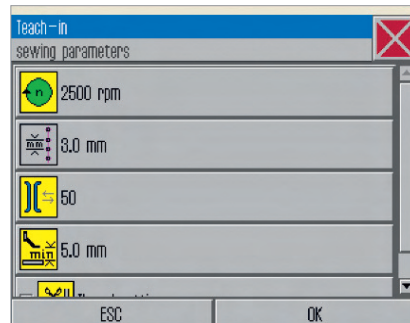
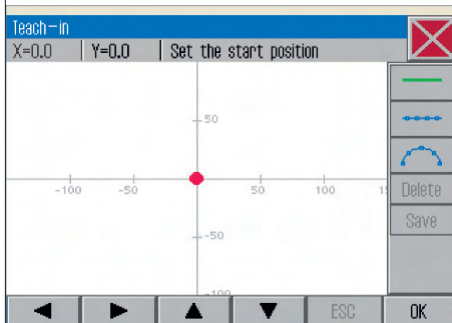
Durch Eingabe von Nahtparametern wie z. B. Stichlänge, Nähgeschwindigkeit und der erforderlichen Technologiepunkte entsteht in kürzester Zeit das gewünschte Nahtprogramm. Die so erzeugten Programme können nachträglich durch Funktionen wie Verschieben und Skalieren direkt an der Maschine angepasst werden.

The CNC-controlled sewing unit 906-10 offers two different possibilities for the creation of seam programs:

### 1. “Teach-in” – directly at the control panel

Simple geometric contours can be programmed directly at the machine easily and conveniently. For this purpose the machine software offers a teach-in mode to be operated intuitively. By accessing coordinate points with the material clamp a seam contour can be transferred directly to the control. The progress of the programming process is continuously indicated by a progress bar at the control panel.

By entering seam parameters as e.g. stitch length, sewing speed and the required technological functions the desired seam program is created within shortest time. Functions like shifting and scaling allow to subsequently adapt the programs.



### 2. PC-Programmiersoftware „DACad-Professional“

Die eigens von Dürkopp Adler entwickelte PC-Programmiersoftware bietet dem Anwender die Möglichkeit neue Nahtprogramme für die Nähanlage 906-10 komfortabel am PC zu erstellen, Konturen in Form von DXF-Dateien zu laden oder vorhandene Nahtprogramme nachträglich zu bearbeiten. Die übersichtliche Bildschirmdarstellung und die intuitive Menüführung stellen die einfache Handhabung dieser Software sicher.

Das Verschieben von Nahtbildern, Drehen, Skalieren und Spiegeln sowie das Einfügen von Technologiepunkten (wie z. B. Fadenschneiden, Hublagenverstellung, Schalten von Ausgängen) sind nur einige Merkmale dieser Software.

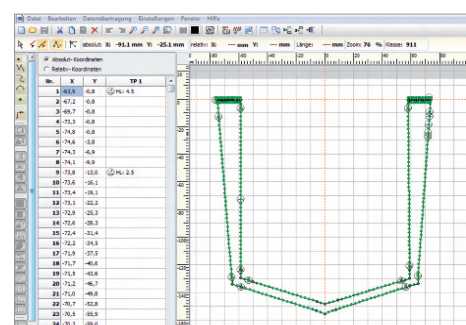
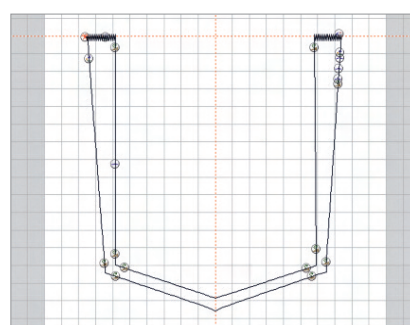
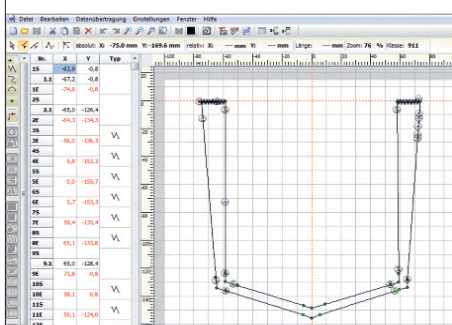
Die erstellten Nahtprogramme werden auf einem USB-Speichermedium gesichert und können anschließend auf die Maschinensteuerung übertragen werden.

### 2. PC programming software “DACad-Professional“

The PC programming software developed by Dürkopp Adler offers the user the possibility to create new seam programs for the pattern stitcher 906-10, to load contours in the form of a DXF file or to alter existing seam programs easily at the PC. The clearly arranged screen presentation and the intuitive menu navigation guarantee easy handling of this software.

Shifting of seam patterns, turning, scaling and mirroring as well as adding technological functions (as e.g. thread trimming, stroke adjustment, switching of outlets) are only a few examples of the performance features.

The finished seam programs are saved on an USB memory-stick and can be transferred to the machine control subsequently.



# 906-10

## Die technischen Daten / The technical data

			Nähgut		Speicherplätze Nahtmuster	Speicherkapazität Stiche je Nahtmuster	Anzahl von Sequenzen	Nahtmuster pro Sequenz
	<i>Stitch length</i>	<i>Stitches/min.</i>	<i>Material</i>	<i>Sewing field size</i>	<i>Storage locations for seam pattern</i>	<i>Memory capacity stitches per seam pattern</i>	<i>Number of sequences</i>	<i>Seam patterns per sequence</i>
	[mm] max.	[min <sup>-1</sup> ] max.		X/Y [mm] max.	max.	max.	max.	max.
<b>906-10</b>	0,1 – 12,7	3.000	M, MS	210 x 210	99	20.000	20	30

	<i>Single needle</i>	<i>Lockstitch</i>	<i>Vertical hook, extra large (XXL)</i>	<i>Thread trimmer</i>	<i>Short thread trimmer</i>	<i>Piece counter/ Bobbin capacity counter</i>	<i>Thread clamping device for a neat seam beginning</i>	<i>Thread tension, mechanical (MTT)</i>	<i>Thread tension, electrical (ETT)</i>	<i>Thread tension, mechanical-electrical (METT)</i>	<i>Program control; operating panel with touch screen</i>
			Ø 32 mm	[mm] *	[mm] *						
<b>906-10</b>	●	●	●	◆ - 5	◆ - 15	●	●	◆	◆	◆	●

M = Mittelschweres Nähgut  
 MS = Mittelschweres bis schweres Nähgut  
 ● = Serienausstattung  
 ○ = Optionale Zusatzausstattung  
 ◆ = Wahlweise konfigurierbar  
 \* = Ungefähre Restfadenlänge [mm]  
 \*\* = Max. Fadenstärke Oberfaden: Nm 15/3; max. Fadenstärke Unterfaden: Nm 40/3

M = Medium weight material  
 MS = Medium weight to heavy weight material  
 ● = Standard equipment  
 ○ = Optional equipment  
 ◆ = Alternatively configurable  
 \* = Approx. remaining thread length [mm]  
 \*\* = Max. thread size needle thread: Nm 15/3; max. thread size bobbin thread: Nm 40/3

	A = Durchgang beim Nähen B = Durchgang beim Lüften A = Clearance when sewing B = Clearance when lifting	Nähfußlüftung, automatisch Sewing foot lift, automatic	Barcodeleser für die automatische Auswahl des passenden Programms Barcode reader for automatic selection of the appropriate program	Überwurfstapler Flip stacker	Integrierte LED-Nähleuchte Integrated LED sewing light	Öl-Warnleuchte Maintenance indicator	Nadel-system Needle system	Nadel-stärke Needle size	Synthetik / Umspinnzwirn Synthetic / Core thread
	A [mm] max. B [mm] max.								[Tkt] max.
<b>906-10</b>	10 20	●	○	●	●	●	134-35	120 – 140	90/3 – 15/3**

	Nennspannung <i>Nominal voltage</i>	Anschlusswert <i>Connected load</i>	Gewicht, Nähanlage <i>Weight, sewing unit</i>		Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck <i>Air requirement per stroke / Air pressure</i>	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe) <i>Dimensions (Length, Width, Height)</i>
	[V], [Hz]	[kVA] max.	[kg]		[NL] [bar]	[mm]
<b>906-10</b>	1x230V, 50/60 Hz	1,0	~ 225		0,4 6	1.900 1.520 910

### Zusatzausstattungen:

- 0911 598084** Mechanische Oberfadenspannung (MTT)
- 0911 110244** Elektronische Oberfadenspannung (ETT)
- 0911 598094** Mechanisch-elektronische Fadenspannung (METT)
- 0911 598014** Fadenabschneider (Restfadenlänge ca. 15 mm)
- 0911 597994** Kurzfadenabschneider (Restfadenlänge ca. 5 mm)
- 0911 597894** Fotoelektrischer Restfadenwächter für den Greiferfaden
- 0911 597474** Stichlagenoptimierungssystem; Greiferfadenschieber, per Software gesteuert
- 0911 597804** Barcodeleser für die automatische Auswahl des passenden Programms
- 9835 200353** DACad-Professional – Programmiersoftware zum Erstellen der Nahtprogramme

### Optional equipment:

- 0911 598084** Mechanical upper thread tensioning (MTT)
- 0911 110244** Electrical upper thread tension (ETT)
- 0911 598094** Mechanical-electrical upper thread tensioning (METT)
- 0911 598014** Thread trimmer (remaining thread length approx. 15 mm)
- 0911 597994** Short thread trimmer (remaining thread length approx. 5 mm)
- 0911 597894** Photoelectric remaining thread monitor for the looper thread
- 0911 597474** Stitch position optimisation system; looper thread slider, software controlled
- 0911 597804** Barcode reader for automatic selection of the appropriate program
- 9835 200353** DACad-Professional – software application to create and edit seam programs

**DÜRKOPP ADLER GMBH**

Potsdamer Straße 190

33719 Bielefeld

GERMANY

Phone +49 (0) 521 / 925-00

E-mail [marketing@duerkopp-adler.com](mailto:marketing@duerkopp-adler.com)[www.duerkopp-adler.com](http://www.duerkopp-adler.com)

Für weitere Informationen.  
For further informations.

**BLUECOMPETENCE**

Alliance Member

Partner of the Engineering Industry  
Sustainability Initiative